





Esmalte Directo Sobre Hierro Y Óxido Liso Brillante

DEFINICIÓN PRODUCTO

Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido brinda una protección óptima de hasta 8 años a las barandillas y rejas de metal. Su fórmula especial actúa a la vez como fondo eficaz y acabado decorativo en un solo producto. Aplicación directa sobre el óxido.

Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido, acabado Liso Brillante, proporciona un aspecto con alto brillo a las barandillas, rejas, verjas y todos los objetos de hierro principalmente en exterior.

USOS

Recomendado para la protección y decoración de barandillas, rejas, verjas, y otros objetos de metal expuestos a la intemperie y al sol.

CARACTERÍSTICAS

Tamaños de envases: 250ml, 750ml y 5L.

Tonos de color: Blanco, negro, gris plata, gris perla, verde,

verde oscuro, azul, rojo, rojo carruajes, marrón, amarillo, magnolia, azul oscuro y

cobre.

No es recomendable mezclar colores.



Resistencia a la corrosión: Más de 1.600 horas, según normas ASTM-B117

1973, a 100 micras de película seca sobre

paneles de acero ASTM D609, tipo A366. Supera 15cm. BS3900, caída de bola 15''/1b,

7 días con 100 micras de película seca.

Adherencia: Supera BS 3900 E6, 7 días con 100 micras de

película seca.

Resistencia a productos

Resistencia al impacto:

químicos:

Una vez curado, resiste salpicaduras de ácidos y álcalis con concentración máxima del 10%. También, resiste a la gasolina, gasoil,

grasa, etc.

Resistencia a la temperatura: Una vez curado, resiste a temperaturas

> comprendidas entre 20°C a 150°C. De forma continuada, la película puede soportar

hasta 80°C.

Resistencia a los rayos UV del sol:

Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y

Óxido resiste el daño causado por los rayos UV del sol y permanecerá brillante por tres

años mínimo.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Lijar las superficies lisas y eliminar las Preparación de la superficie:

partículas sueltas de óxido y pintura con un

cepillo metálico.

Eliminar la grasa, polvo y suciedad con una disolución de detergente, aclarar con agua y dejar secar. Pintar una vez la superficie esté

seca.

Superficies previamente

Pintadas:

Aplicar Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido sobre una zona de prueba, dejar actuar durante una hora. Si no hay reacción aplicar directamente sobre la superficie. Si hay reacción, eliminar toda la

pintura de la superficie antes de aplicar. Para conseguir una buena adherencia sobre

zinc, aluminio y superficies galvanizadas aplicar Hammerite® Fondo para Metal



Galvanizado antes de aplicar Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido.

Útiles de aplicación: Brocha, rodillo o pistola.

Temperatura de aplicación: Entre 8°C y 25°C.

Tiempo de repintado: 4 horas sin ningún límite.

Aplicación: Es importante aplicar como mínimo un

espesor de 100 micras secas (0,1mm) para conseguir una protección antioxidante alta en ambientes de agresividad media. Esto equivale a 2 manos de Hammerite® Esmalte

Directo Sobre Hierro y Óxido.

Remover ligeramente, NO vigorosamente,

antes de usar.

Aplicar la primera mano, asegurándose que bordes y esquinas están apropiadamente recubiertos. Una vez seca, aproximadamente después de 4 horas,

aplicar la segunda mano.

Aplicación con brocha: Indicado para superficies complicadas y

pequeñas.

No diluir - el producto está listo para su uso.

Aplicación con rodillo: Indicado para superficies planas y largas.

El producto está listo para su uso. Los bordes y esquinas tienen que estar apropiadamente recubiertos primero y después aplicar al resto

de la superficie.

Aplicación a pistola: Con la presión de la pistola a 25/35 psi, usar

la pistola al máximo volumen. Aplicar 4 capas dejando 1 hora entre capa y capa. Seguir las recomendaciones del fabricante para un funcionamiento correcto y seguro de la pistola. En caso de considerarse adecuado diluir utilizar Hammerite®

Disolvente

Rendimiento: 5 m2/L.

Tiempos de secado*: Una capa con un grosor estándar:

Secado al tacto: 1 hora.



Repintado: 4 horas.

En condiciones normales (20°C y 65% de humedad ambiental).

Limpieza Quitar el exceso de producto de las

herramientas, antes de limpiar con

Hammerite® Disolvente.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Precauciones de Uso tratamientos tales como soldado, quemado, etc., de las películas y Manipulación

de pintura, pueden generar polvo y/o

humos peligrosos.

Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo protección de personal (respiratorio) adecuado, cuando sea

necesario.

Instrucciones de Seguridad Consultar etiquetado del envase.

Para más información solicitar la Hoja de

Datos de Seguridad.

36 meses, desde su fabricación, en su Tiempo de almacenaje

envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 40°C.

CONTENIDO EN COV:

Límite UE para este producto (Cat. A/I): 500 g/L COV 2010. Este producto contiene 499g/L COV máximo.

Nota: Los datos facilitados son datos orientativos de carácter general. Nuestras fichas técnicas dan una descripción de nuestros productos e informan al usuario acerca de su aplicación y empleo. Dado que las condiciones de trabajo y los materiales afines son muy variados y diferentes, se entiende que no podamos abarcar aquí todos los casos individuales.

Versión: 08/2012

